



## Универсальная силиконовая жидкость **LIKSOL SILICONE H1 Spray**

Техническое описание TDS/06.22

**Регистрация NSF в соответствии с ISO 21469 класса H1:  
допускается случайный контакт с продуктами питания.  
Сертификация Halal.**

Силиконовая жидкость, изготовленная на основе силиконового масла, обеспечивающая скольжение и предотвращение налипания. Высокоэффективное вспомогательное средство скольжения, разделения, монтажа и ухода, пригодно для использования с различными рабочими материалами, например, цветные металлы, пластмассы и эластомеры

### ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для смазывания технологического оборудования при производстве продуктов питания, пищевой упаковки, кормов, препаратов для животных, косметики, парфюмерии, табачных изделий, средств гигиены, текстильной продукции.

Предназначен для смазывания конвейеров, подшипников и тихоходного оборудования, поворотных осей оборудования пищевой промышленности.

Защищает от влаги и коррозии электрические контакты и режущие кромки инструмента..

Используется в качестве смазки резиновых и пластиковых уплотнений

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Химическая стойкость
- Термическая стабильность
- Адгезионные свойства
- Легкость нанесения
- Широкий диапазон рабочих температур
- Защита от коррозии

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Метод	Значение
Базовое масло	-	Полидиметилсилоксан
Значение	-	Бесцветная жидкость
Запах		Отсутствует
Вязкость при 25°C, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	200
Диапазон рабочих температур, °C	-	от -35 до + 250
Температура вспышки, °C	ГОСТ 4333	315
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-65

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Предполагаемую к обработке поверхность очистить и высушить. Перед применением баллон встряхнуть. Нанести на смазываемые места тонким слоем путем распыления с расстояния 20-30 см. Не допускать излишков.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть предполагаемые к обработке элементы.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света при температуре от 5 до 25 °С.

## СРОК ГОДНОСТИ

36 месяцев с даты производства.

## ФАСОВКА

